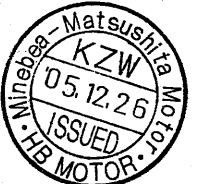


特性 CHARACTERISTICS

項目	ITEM	規格 SPECIFICATIONS	記事 NOTE
定格電圧	RATED VOLTAGE	3.5 V	1
定格電流	RATED CURRENT / PHASE	0.85 A	1
最大入力	MAX. INPUT	6.0 W	
ステップ角度	STEP ANGLE	1.8 °	
角度誤差 (ポジション)	STEP ACCURACY (POSITIONAL)	1.8 ° ±0.09 °	
最大静止トルク	MAX. HOLDING TORQUE	245 mNm {2 500 gfcm} MIN.	3
プルアウトトルク	PULL OUT TORQUE	100 mNm {1 020 gfcm} MIN. at 2 000 Hz	4,10
プルアウトトルク	PULL OUT TORQUE	50 mNm { 510 gfcm} MIN. at 4 000 Hz	4,10
プルイントルク	PULL IN TORQUE	- mNm { - gfcm} MIN. at - Hz	4,10
プルイントルク	PULL IN TORQUE	- mNm { - gfcm} MIN. at - Hz	4,10
最大自起動周波数	MAX. NO LOAD RESPONSE	- Hz MIN.	10
最大応答周波数	MAX. SLEW SPEED	- Hz MIN.	10
巻線抵抗	WINDING RESISTANCE	4.1 Ω ±0.41 Ω	
インダクタンス	WINDING INDUCTANCE	8.5 mH REF.	-5
絶縁抵抗	INSULATION RESISTANCE	100 MΩ MIN.	6
絶縁耐力	DIELECTRIC STRENGTH	AC 500 V	7
温度上昇	TEMPERATURE RISE	80 °C MAX.	8
絶縁耐熱区分	CLASS OF INSULATION	B	
ラジアルプレイ	RADIAL PLAY	20 μm MAX. at 4.4 N {450 gf} [LOAD]	
エンドプレイ	END PLAY	80 μm MAX. at 4.4 N {450 gf} [LOAD]	
ローターイナーシャ	ROTOR INERTIA	37 gcm ² REF.	
ディテントトルク	DETENT TORQUE	19.6 mNm { 200 gfcm} REF.	
質量	MASS	200 g REF.	

記事

- この値は0 Hzの時の値である。
- シャフトの回転方向は、図1の結線において、図2の様に励磁された時、取付け側より見て時計方向。
- 定格電流で、2相が励磁された時の値。
- 全ての測定結果は弊社指定回路、及び図2の励磁方法で、小野測器製PV-900で測定したものである。
- 1 kHz、1 V [RMS]にて測定する。
- 巻線とケース間、及び巻線間を、DC 500 V メガーにて測定する。
- 巻線とケース間に (50 or 60) Hzを60 sかけ、異常の無い事。
- 温度上昇は、A相及びB相が定格電圧で励磁された時、抵抗法により決定される。
- 全ての規格は、室温で温度上昇前の値である。
- 駆動回路は、A3959SB 使用。電源電圧 DC 24 V、1相あたり 0.67 Aの電流にて測定する。



NOTE

- AT 0 Hz.
- ROTATION OF SHAFT TO BE CW FACING MOUNTING END WHEN SEQUENCED AS FIG.2.
- AT RATED CURRENT AND 2 PHASES ON.
- ALL SPECIFICATION APPLY NMB DRIVER CIRCUIT SWITCHING SEQUENCE AS FIG.2, MEASURED BY PV-900
- MEASURED AT 1 kHz 1 V [RMS].
- WITH DC 500 V INSULATION RESISTANCE TESTER APPLIED BETWEEN WINDING AND CASE.
- THERE SHALL BE NO BREAKDOWN AT (50 or 60) Hz APPLIED FOR 60 s BETWEEN WINDING AND CASE.
- DETERMINED BY MEANS OF RESISTANCE METHOD WITH "A" PHASE AND "B" PHASE ENERGIZED SIMULTANEOUSLY AT RATED VOLTAGE.
- ALL SPECIFICATIONS APPLY BEFORE TEMPERATURE RISE AT ROOM TEMPERATURE ONLY.
- UNDER DRIVER CIRCUIT A3959SB AND AT POWER SUPPLY VOLTAGE DC 24 V, RATED CURRENT 0.67 A PER PHASE.

				ミネベア・松下モータ 株式会社 Minebea-Matsushita Motor Corporation			単位 UNIT mm	材質 MATERIAL	作成日 DATE FEB./23/'05		
							尺度 SCALE	表面粗サ SURF. ROUGH.	品名 DESCRIPTION MINIANGLE STEPPER		
△ ¹	DEC/23/05	24221	TANI	YSD	APPROVED	CHECKED	DRAWN	公差 TOL	熱処理 HEAT TREAT	品番 PART NO. (MODEL NO.)	葉番 SHEET 1/2
△ ²	DEC/07/05	24189	TANI	MTK	DAIRI	HSD	NAITO	公差 TOL	表面処理 FINISH	図番 DRAWING NO.	改訂 REV. B
符号 MARK	日付 DATE	変更事由 REASON	ECN NO.	担当 ENGINEER	承認 APPROVED	DAIRI	HSD	NAITO	公差 TOL	17PM-K064-01VS	

STEP	L/W COLOR			
	赤 RED	青 BLU	黄 YEL	橙 ORG
1	+	+	-	-
2	-	+	+	-
3	-	-	+	+
4	+	-	-	+

FIG. 2

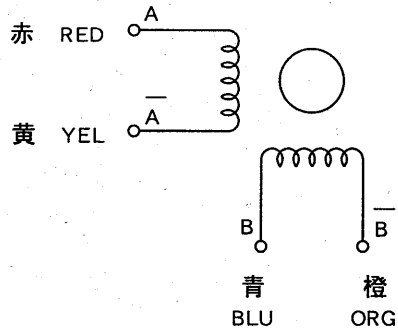
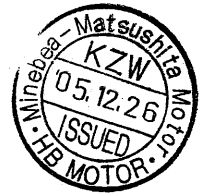
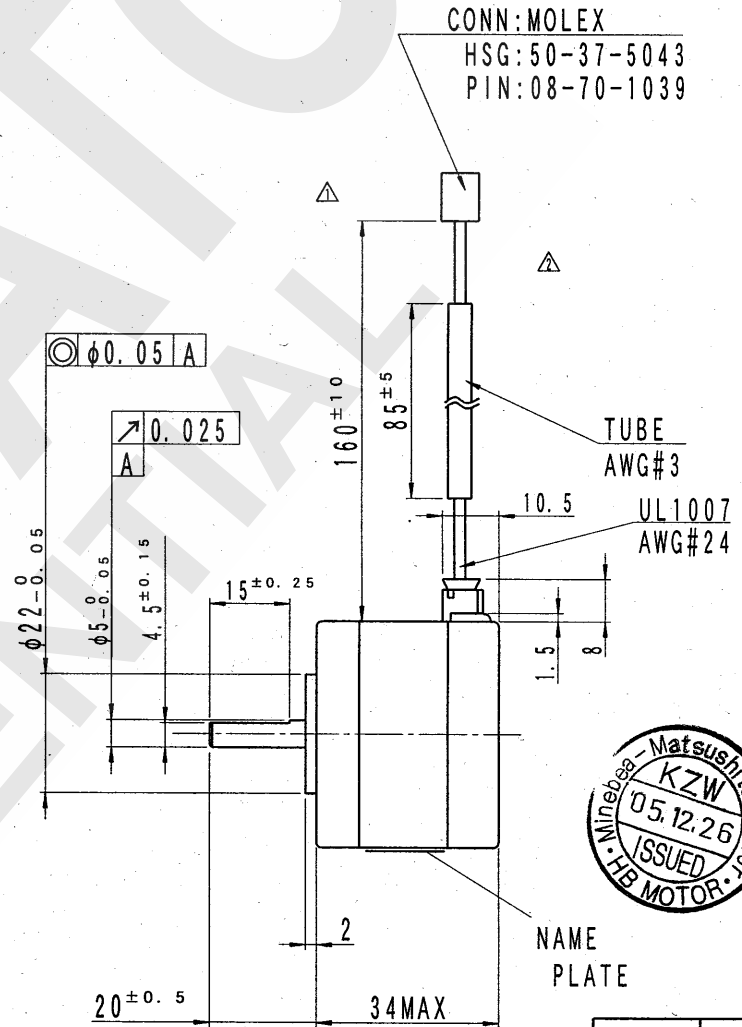
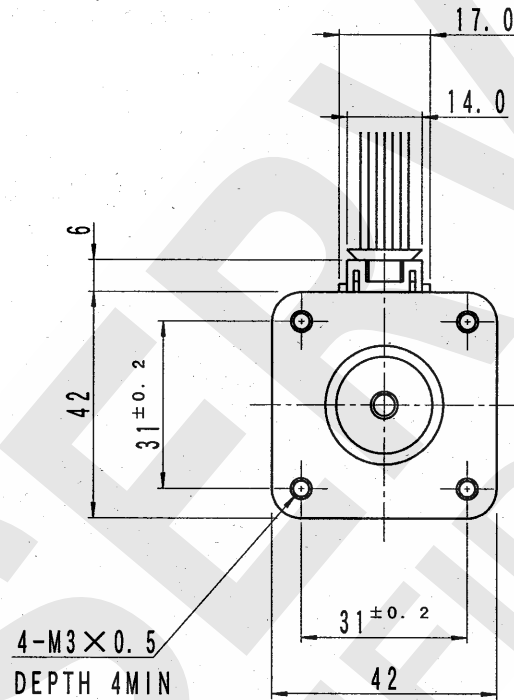


FIG. 1



PIN NO.	L/W COLOR
1	RED
2	YEL
3	ORG
4	BLU

				ミネベア・松下モータ 株式会社 Minebea-Matsushita Motor Corporation			単位 UNIT mm 尺度 SCALE 	材質 MATERIAL 表面粗サ SURF. ROUGH 熱処理 HEAT TREAT 表面処理 FINISH	作成日 DATE FEB./23/05 品名 DESCRIPTION MINIANGLE STEPPER 品番 PART NO. (MODEL NO.) 17PM-K064-01VS 葉番 SHEET 2/2 改訂 REV. B
△1	DEC/23/05	24221	TANI	YSD	APPROVED	CHECKED	DRAWN	寸法 L 公差 0.5 ≤ L ≤ 3 ±0.2 3 < L ≤ 6 ±0.3 6 < L ≤ 30 ±0.5 30 < L ≤ 120 ±0.8 120 < L ≤ 400 ±1.2 角度 (°) ±1.5	
△2	DEC/07/05	24189	TANI	MTK	DAIRI	HSD	NAITO		
符号 MARK	日付 DATE	変更事由 REASON	ECN NO.	担当 ENGINEER	承認 APPROVED				